

KONTAKT

Joachim Erkelenz

Head of Sales

E-Mail: j.erkelenz@huehoco.de

Telefon: + 49 202 64778-45

HUEHOCO GmbH Möddinghofe 31
42279 Wuppertal, Germany

www.huehoco.com

MADE IN GERMANY

ÜBER 100 JAHRE METALLVEREDELUNG

Als Familienunternehmen in 3. Generation kann unsere Gruppe Ihnen ein einzigartiges Produktportfolio in der Metallverarbeitung anbieten. Angefangen bei der Herstellung von Kaltbändern, über das Coil Coating Verfahren mit eigenen Beschichtungsstoffen,

bis hin zur Herstellung von Teilen im Stanz- und Stanzbiegeverfahren. Für unsere Kunden und Geschäftspartner ermöglichen wir damit schnelle, kreative und wirtschaftliche Lösungsansätze innerhalb der kompletten Wertschöpfungskette.



MEFOFLEX® N

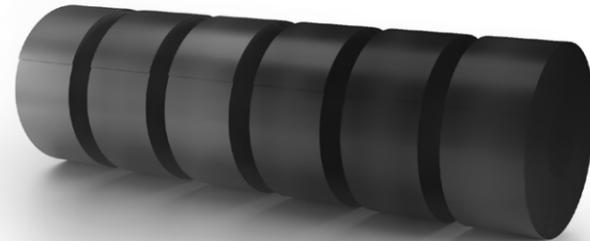
EINE NEUE DIMENSION DER GUMMIBESCHICHTUNG VON METALLEN

MEFOFLEX® N

DIE INNOVATION IN DER GUMMIBESCHICHTUNG

MEFOFLEX® N stellt eine Innovation in der Welt der Gummibeschichtungen dar, die durch ihre außergewöhnlichen Eigenschaften überzeugt. Eine neue Generation NBR-beschichteter Metalle mit verbesserter Leistung und einzigartiger Integralschaumbeschichtung.

Der MEFOFLEX® N Integralschaum ist ein leichter, flexibler Schaumstoffkern mit geringerer Dichte in Kombination mit einer glatten Außenhaut mit höherer Dichte. Diese einzigartigen Merkmale machen MEFOFLEX® N zur idealen Wahl für automotive, motorsportliche & industrielle Anwendungen, bei denen Zuverlässigkeit und Performance gefragt sind.



1. REISSFESTE OBERFLÄCHE MIT OPTIMIERTEM REIBBEIWERT (COF)

Oberfläche NBR-Schaum MEFOFLEX® N

100-fache Vergrößerung



Oberfläche NBR-Schaum Standard Beispiel 1

100-fache Vergrößerung



Oberfläche NBR-Schaum Standard Beispiel 2

100-fache Vergrößerung



2. SEHR FEINER, GLEICHMÄSSIGER INTEGRALSCHAUMKERN MITTLERER DICHTE

- Sehr feine Struktur mit hervorragender Dimensionsstabilität
- Hervorragende Beständigkeit in verschiedenen Quellmedien und dadurch verbesserte Dichtfunktion
- Sehr gute Kompressibilität und Rückstelleigenschaften
- Ausgezeichnete chemische Bindung zwischen Gummi und Metall durch die feine Struktur

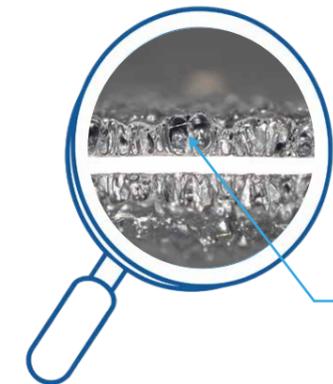
Querschnitt NBR-Schaum MEFOFLEX® N

100-fache Vergrößerung



Querschnitt NBR-Schaum Standard Beispiel 1

100-fache Vergrößerung



Querschnitt NBR-Schaum Standard Beispiel 2

100-fache Vergrößerung



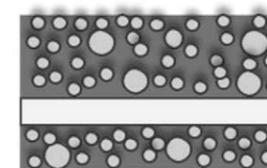
sehr feine, dichte Oberfläche

überwiegend geschlossenzellige Strukturen

überwiegend grob-zellige Strukturen und grobe, raue Oberflächen

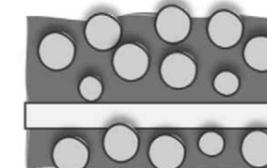
3. OPTIMIERTE DICHTFUNKTION DURCH INTEGRALSCHAUM

Geschäumter NBR-Metallverbund MEFOFLEX® N



- geringere Aufnahme von Flüssigkeit:
 - reißfeste medienbeständige Haut
 - fein-porige Struktur
- geringere Gummiquellung

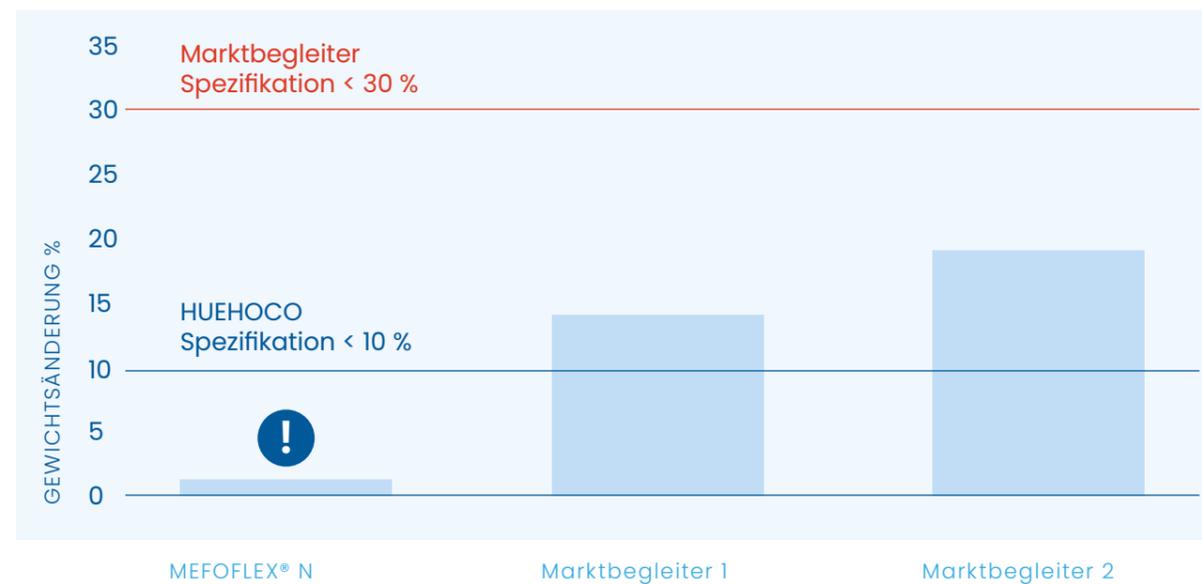
Markverfügbare Standardprodukte



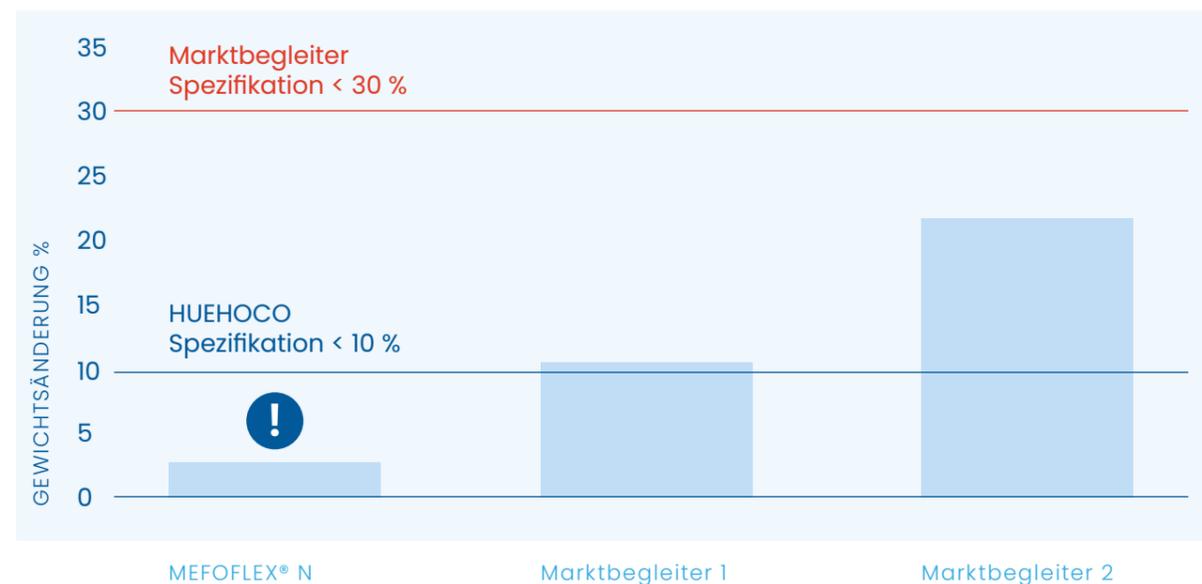
- Höhere Aufnahme von Flüssigkeit:
 - weniger medienbeständige Haut
 - grobporige Struktur
- hohe Gummiquellung

MEDIENBESTÄNDIGKEIT

IN IRM-ÖL 903 (150 °C, 5 STD.)



IN ATF DEXRON III/IV (150 °C, 100 STD.)



! Die Dichtungsfunktion wird durch Medienquellung am wenigsten beeinträchtigt.

ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Medienbeständigkeit

Hervorragende Beständigkeit gegen diverse Medien kombiniert mit erstklassigen Quelleigenschaften

Drehmomenterhalt

Hervorragender Erhalt des Drehmoments der verschraubten Dichtung

Dichtungsfunktion

Optimierte Abdichtung dank glattem, elastischem Integralschaum

Test-Methode ASTM F36 & F38

Gute Komprimierbarkeit und Rückstellverhalten

Mechanische Beständigkeit

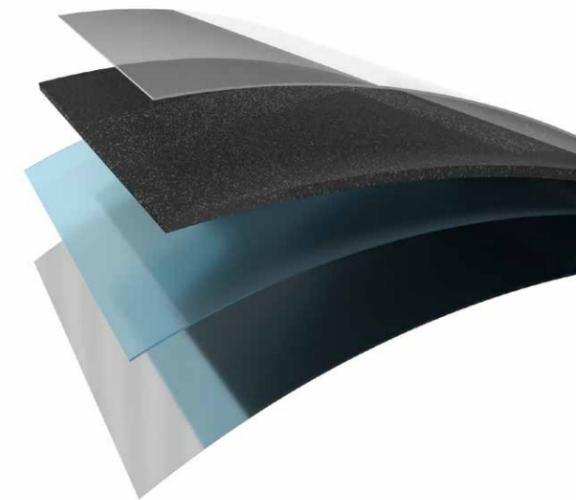
Leckagefreie Leistung im eingebauten Zustand, ideal für anspruchsvolle Anwendungen

Test-Methode ASTM F38

Gute Kriechrelaxationseigenschaften

Adhäsionskraft

Verbesserte Haftung
 Verbesserte Reißfestigkeit durch Integralschaumstruktur





HUEHOCO GUMMI-EXTRUSION

VIELSEITIGER, EFFIZIENTER, NACHHALTIGER

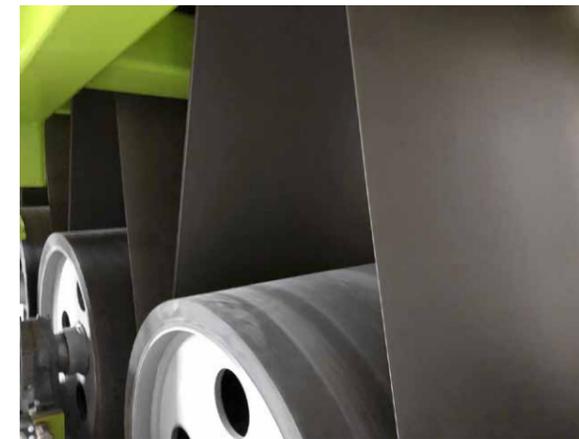
Mit unserer neuen HUEHOCO Gummi-Extrusionsanlage sind wir in der Lage, Gummischichten oberhalb von 80 µm auf diverse Trägerbänder aufzubringen – und zwar ein- oder beidseitig. So können wir Schichtstärken bis zu 2.000 µm in einem Durchgang auftragen. Damit erzielen wir nicht nur eine enorme

Energie-Ersparnis, auch der CO₂-Ausstoß bei hohen Gummi-Schichtdicken konnte im Vergleich zum bisher eingesetzten Liquid-Coating massiv reduziert werden. Die positiven Auswirkungen auf die Umwelt sind so groß, dass das deutsche Umweltministerium die Investition für förderungswürdig befunden hat.

DETAILINFORMATIONEN ZUR NEUEN ANLAGE

Beschichtung

- Elastomer-Schichten von 80 µm bis 2000 µm Dicke, sowohl einseitig als auch beidseitig auftragbar, typischerweise 150 – 500 µm
- Geschäumte Elastomer-Schichten (150 bis 500 µm) sowohl einseitig als auch beidseitig beschichtbar
- In-Line Deckbeschichtungen
- Anti-Blockbeschichtungen nach Kundenvorgabe
- Farbeinstellung der Deckbeschichtung möglich
- Optional Oberflächentexturierung
- Kunststoff-Folie / Papier als Zwischenlage optional möglich
- Die Anlage ist ebenfalls für die Herstellung von Laminaten (Sandwich) ausgelegt



Trägermaterial

- Bandbreiten von 400 – 800 mm möglich
- Banddicken des Trägermaterial von 0,20 – 1,00 mm möglich
- Trägermaterial: Fe, Al, VA, CU (Alternative Metalle wie Zink etc. nach Rücksprache)
- Max. Ring-Gewicht von 8000 kg

DEUTLICH NACHHALTIGER ALS GÄNGIGE PRODUKTIONSVERFAHREN

- Lösemitteleinsparung von bis zu 96 % verglichen mit herkömmlichen Verfahren
- Umweltschonend durch CO₂ Ersparnis zertifiziert und gefördert
- Eigene Energieversorgung (Abluftreinigung durch thermische Nachverbrennung)
- Bis zu 75 % des Energiebedarfes können durch grüne Energien abgedeckt werden
- Wasserbasierte Decklackbeschichtungen möglich

